



METALNA INDUSTRIJA VRANJE
Radnička

PEĆI OD DEBELIH LIMOVA

PREMIER

i

PREMIER K



UPUTSTVO ZA POSTAVLJANJE, PODEŠAVANJE I UPOTREBU
SRP_v.1.0

Sadržaj:

1. Tehnički podaci trajnožareće peći od debelih limova	3
2. Opis trajnožareće peći od debelih limova.....	3
3. Regulacija vazduha (sl.1)	3
3.1. Regulacija primarnog vazduha.....	3
3.2. Regulacija sekundarnog vazduha	3
4. Rukovanje i način korišćenja	4
4.1. Loženje.....	4
4.2. Mere bezbednosti pri upotrebi peći	5
5. Instaliranje trajnožareće peći	5
6. Održavanje trajnožareće peći	5

1. Tehnički podaci trajnožareće peći od debelih limova

-širina (Premier / Premier K).....	580 / 603mm
-dubina (Premier / Premier K).....	534 mm
-visina (Premier / Premier K).....	1125 / 1135mm
-prečnik dimovodnog nastavka.....	150mm
-masa peći (Premier / Premier K).....	190kg / 215kg
-nazivna toplotna snaga.....	7 KW
-zapremina zagrevanja:	
neizolovana kuća.....	75m ³
izolovana kuća.....	100m ³
-promaja dimnjaka.....	12Pa

2. Opis trajnožareće peći od debelih limova

Po konstrukciji, trajnožareća peć od debelih limova se razlikuje od ostalih peći na čvrsta goriva, kako u dizajnu, tako i u sastavu pojedinih elemenata.

Izrađena je od limenih pozicija sa livenom rešetkom što mu omogućuje vrlo lako održavanje i čišćenje.

Vrata peći su od limenih pozicija opremljena zaptivnim pletenicama koje obezbeđuju hermetičnost i omogućuje funkciju u radu.

Oмотаč ložišta je izrađen od čeličnog lima debljine 4 i 3mm.

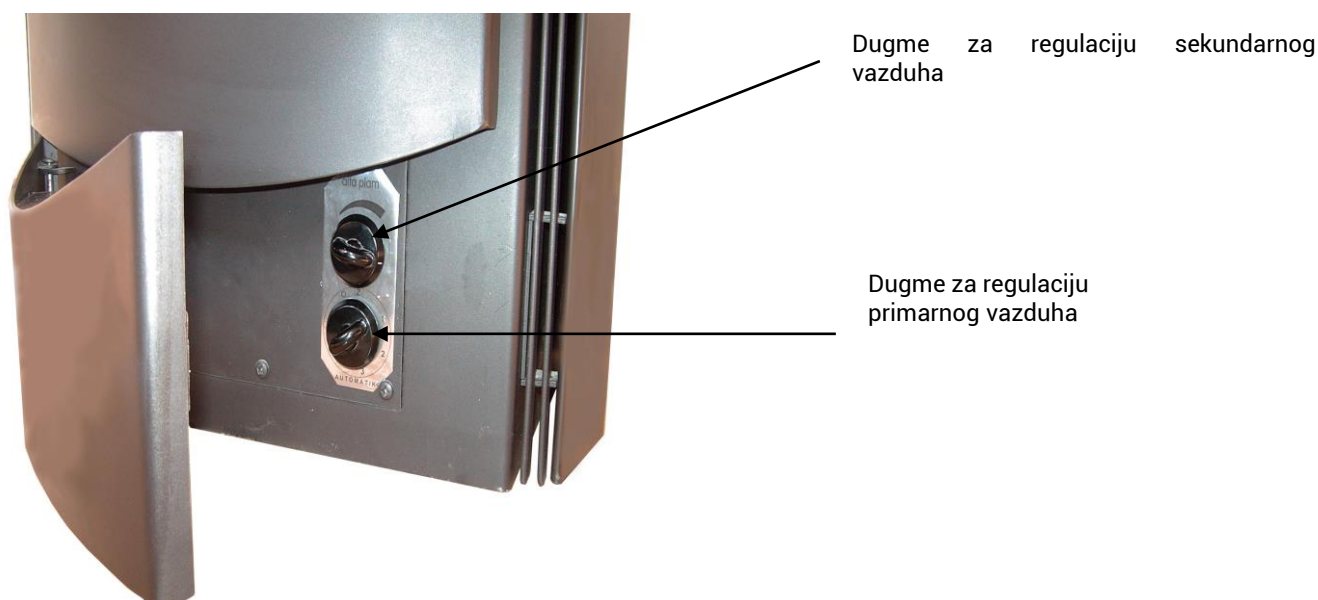
Ložište je obloženo izmenljivim šamotnim pločama.

Toplota zračenja se emituje od strane vrućih spoljnih površina peći a naročito preko stakla.

Otvor za dovod primarnog i sekundarnog vazduha nalazi se sa zadnje strane peći.

3. Regulacija vazduha (sl.1)

Regulacija primarnog i sekundarnog vazduha vrši se dugmetima koji se nalaze ispod nastavka vrata donjih, koja se predhodno otvore (sl.1). Strujanje vazduha je dato na sl.2.



Slika 1

3.1. Regulacija primarnog vazduha

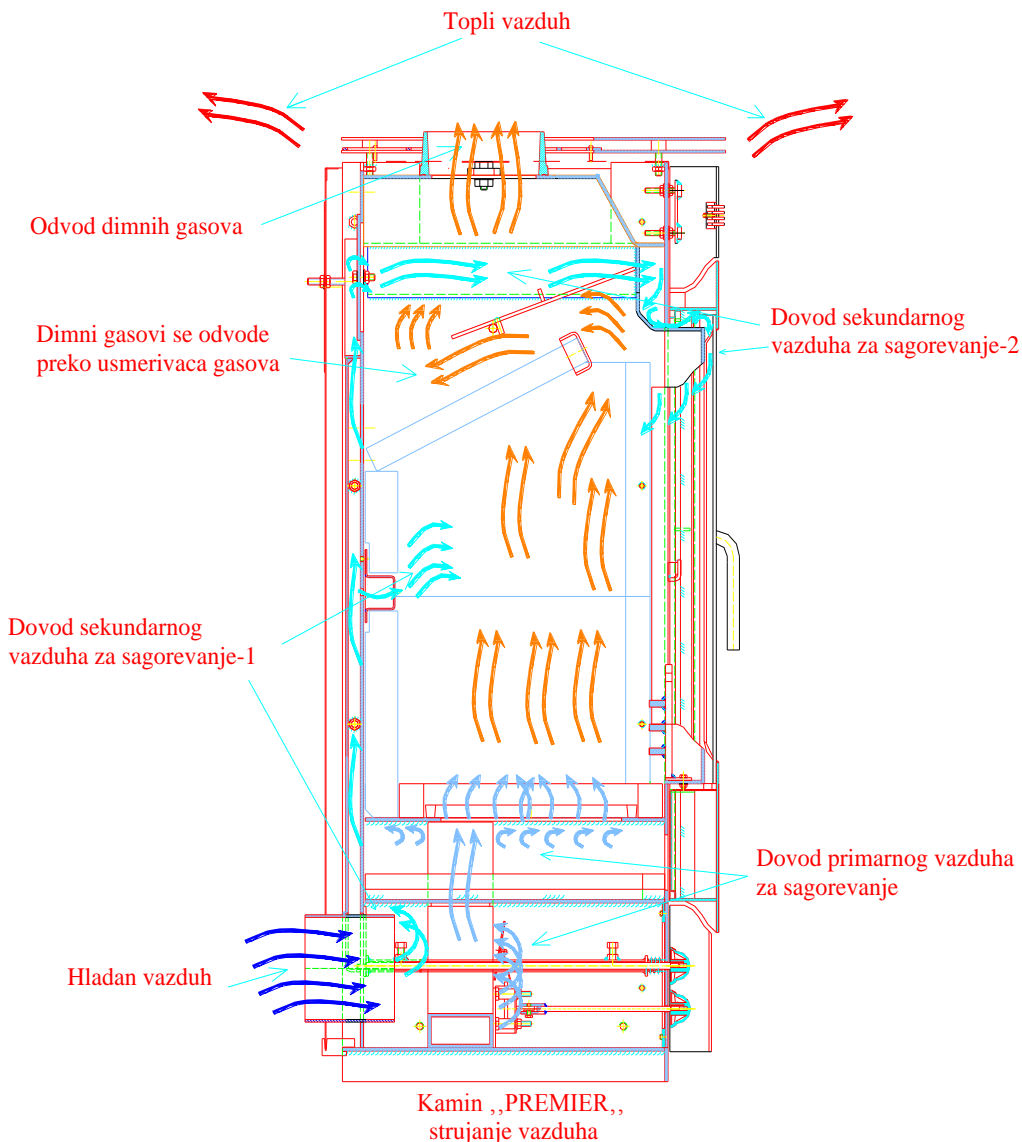
Donje dugme je za regulaciju primarnog vazduha. Osovinom je u vezi sa termostatom koji u zavisnosti od podešene snage od 0 do 5 automatski pusta određenu količinu vazduha, koja kroz rešetku ložišta ulazi u ložište odozdo i omogućuje sagorevanje goriva prema unapred željenoj i podešenoj temperaturi.

Obratiti pažnju da pepeljara ne bude prepuna i da se redovno prazni, da bi omogućili nesmetan ulaz vazduha.

3.2. Regulacija sekundarnog vazduha

Gornje dugme je za regulaciju sekundarnog vazduha. Osovinom je u vezi sa klapnom za dovođenje sekundarnog vazduha.

Sekundarni vazduh snabdeva ložište potrebnim kiseonikom čime se omogućuje potpuno sagorevanje goriva. Regulatori za ulaz sekundarnog vazduha ne smeju da budu potpuno zatvoreni jer će doći do začađenja stakla i do stvaranja visoke emisije štetnih materija koje mogu dovesti do začepljenja dimnjaka.



Slika 2

4. Rukovanje i način korišćenja

4.1. Loženje

Pre potpaljivanja otvoriti regulatore za ulaz vazduha. Potpaljivanje se vrši hartijom i sitno isečenim drvima.

Zapaliti hartiju i vrata ostaviti poluotvorena, da se ne zalepi zaptivna pletenica na farbi peći.

Farba se potpuno stvrdnjava tek posle nekoliko sati rada peći.

U prvim časovima rada zbog stvrdnjavanja farbe može nastati neprijatan miris u prostoriji gde se loži.

Molimo, dobro izvetrite.

Kad se punjenje sitno isečenim drvima dobro rasplamsa, otvoriti vrata i napuniti ložište peći potrebnom količinom odgovarajućim gorivom.

Da bi se staklo što duže održalo bez čađi, drva bi trebalo uvek tako slagati da sečene površine ne budu okrenute prema staklu.

Za vreme otvrdnjavanja farbe, molimo Vas da ne pipate farbu ili da nešto stavljate na peć, kako bi se izbegla oštećenja farbe.

Ložište peći je obloženo šamotnim pločama. Šamotne ploče akumuliraju toplotu, i zrače je i u ložište čime se povećava temperatura sagorevanja.

Prilikom loženja peći u prelaznom periodu ložište puniti manjom količinom goriva.

Regulatore vazduha više otvoriti da postojeće gorivo sagoreva brže (sa razvojem plamena) i time se stabilizuje promaja dimnjaka.

Radi izbegavanja lošeg sagorevanja u ložištu, treba češće pažljivo prožariti pepeo.

4.2. Mere bezbednosti pri upotrebi peći

Nikad ne koristiti vodu radi gašenja vatre.

Peć nesme da stoji na zapaljivoj podlozi, odnosno pod mora da je od nezapaljivog materijala, na primer, ploča od lima, keramike itd. Podloga mora da pokriva najmanje 60cm ispred peći i 20 cm sa strane.

Rastojanje peći prema zadnjem zidu mora da iznosi najmanje 20cm.

U oblasti zračenja peći na 80cm nesmeju da se nađu zapaljivi elementi.

Neprijatni miris se nemože izbeći. On će nestati, ali posle nekoliko sati, kad farba otvrdne.

Prilikom puštanja peći u rad farba je mekana. Molimo Vas da peć ne brišete krpom i da na njega nešto ne stavljate.

Praznite sadržaj pepeljare u neku metalnu ili nezapaljivu posudu isključivo namenjenu za tu svrhu.

Naizgled ohlađen pepeo može biti veoma topao čak i nakon izvesnog vremena hlađenja.

5. Instaliranje trajnožareće peći

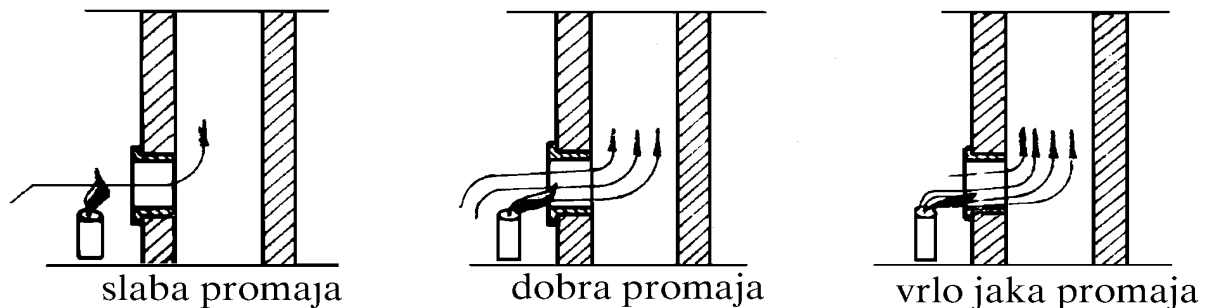
Za pravilno postavljanje peći predhodno treba proveriti promaju u dimnjaku jer je dobra promaja uslov da peć ispravno radi.

Provera jačine promaje najbolje i najlakše se izvodi pomoću sveće (vidi sliku 3).

Jačina promaje zavisi od sledećih veličina:

- od ispravnosti dimnjaka,
- od atmosferskih uslova (godišnje doba),
- od ispravnosti peći i drugih grejnih tela priključenih na dimnjak,
- od položaja kuće u prirodi (da li je na brdu, ravnici ili dolini).

Ako je promaja u dimnjaku nedovoljna, onda može doći do lošeg sagorevanja i čađavljenja stakla.



6. Održavanje trajnožareće peći

Mehaničko čišćenje iz dimnovodnih cevi je obavezno i ono se mora vršiti više puta u godini, od toga najmanje jednom u toku grejne sezone.

Proveriti spojeve i uređaje za zabavljanje, a naročito delove koji obezbeđuju zaptivenost.

Rešetku peći redovno čistiti da bi ostala funkcionalna.

Prilikom loženja peći voditi računa da ne dolazi do čađavosti stakla. Čađ nastaje zbog lošeg sagorevanja, iz više razloga:

- promaja dimnjaka loša (loš dimnjak),
- peć se pogrešno opslužuje, na primer, dotur kiseonika se prerano priguši.

Na te faktore mi nemamo uticaja. Zato ne dajemo garanciju na čista stakla.

Da bi staklo držali što je moguće čistije, drvo bi trebalo uvek stavljati tako da površine kraćenja ne budu u pravcu stakla.

Što je viša temperatura sagorevanja, izlazni gasovi sadrže manje nesagorivih materija.

Šamotne ploče se lako zamenjuju.

Šamotne ploče se mogu oštetiti od mehaničkih udara.

Ako se na šamotne ploče pokazuje pukotina, one se ne moraju još zamenjivati. To se mora uraditi tek ako se vide metalni delovi koji se nalaze iza njih.

Spoljni deo peći čistiti četkom za prašinu ili suvom krpom, a ne sa vlažnom krpom ili vodom.